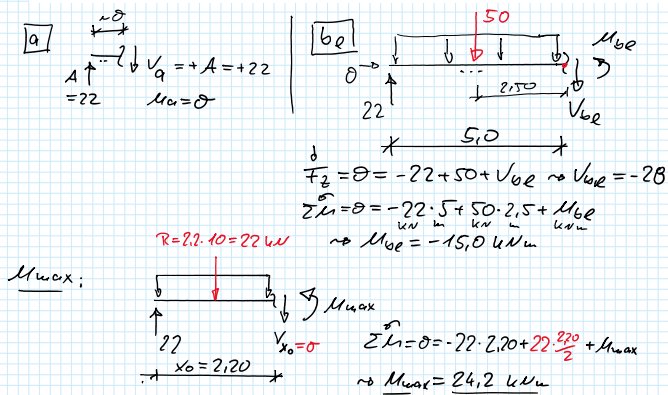
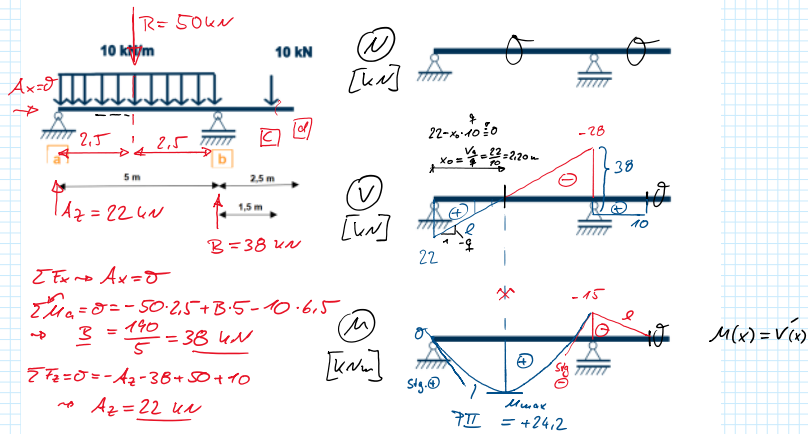
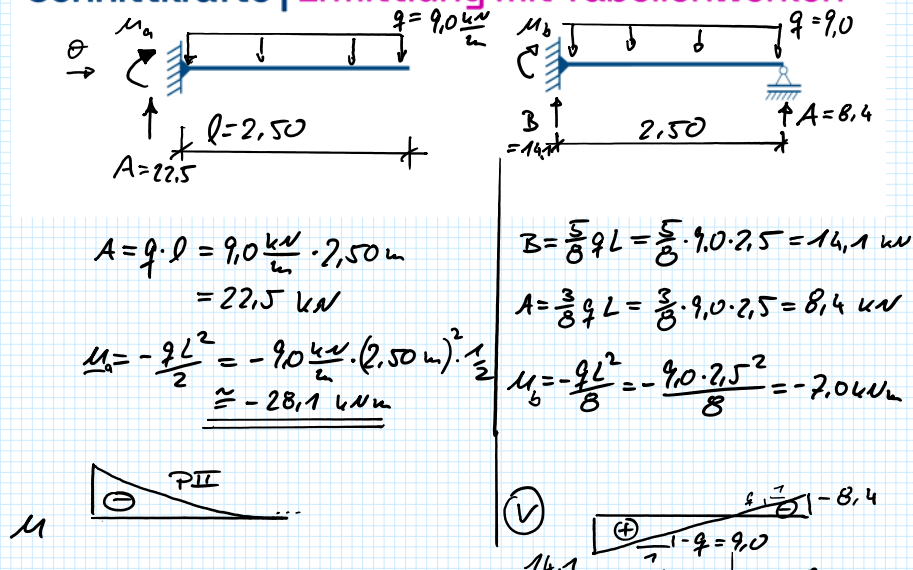
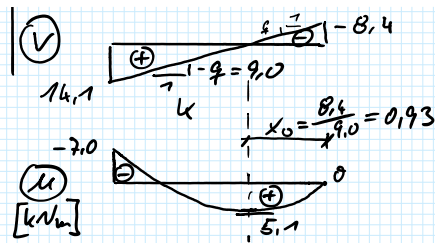
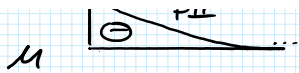
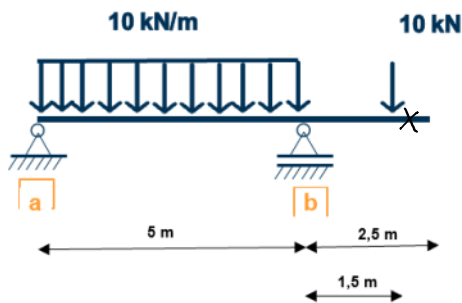


Schnittkräfte | Ermittlung mit Tabellenwerken



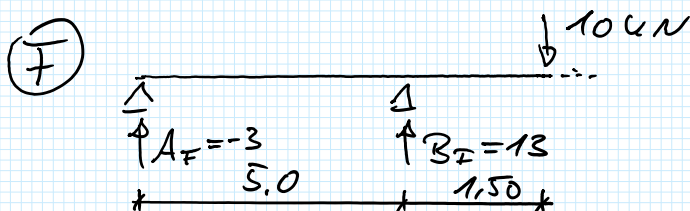
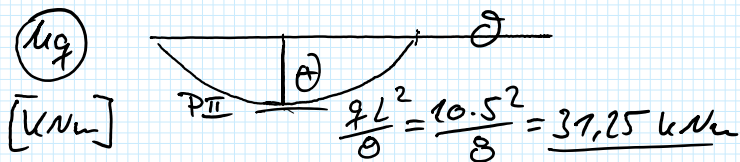
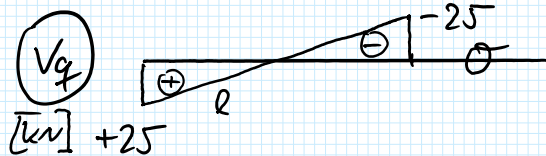
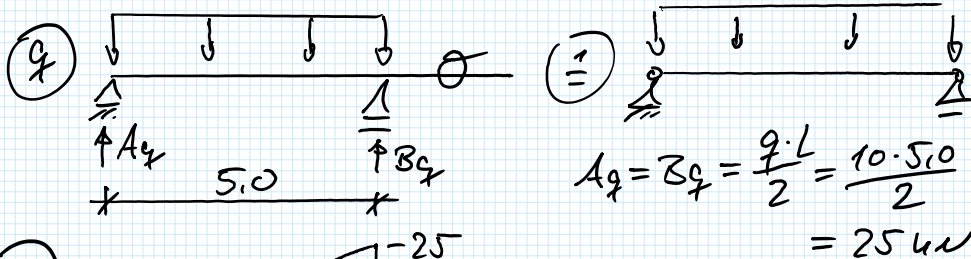


Schnitt bei x_0 :
 $M_{max} = 5.1$
 $\sum M_D = 0 = -M_{max} + 8.6 \cdot 0.93 - 9.0 \cdot 0.93 \cdot 0.93/2$
 $M_{max} \approx 5.1 \text{ kNm}$



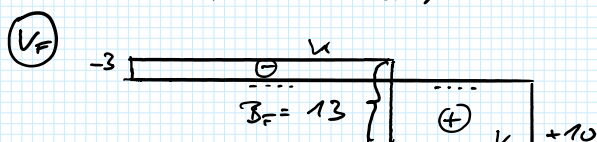
gfs: N, V, M
 mit Tabellen

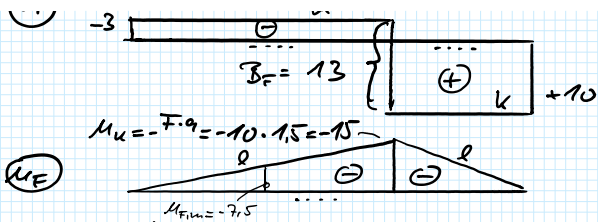
1. Trennen der Lastfälle



$$A_F = -\frac{F \cdot a}{L} = -\frac{10 \cdot 1.5}{5.0} = -3.0 \text{ kN}$$

$$B_F = \left(1 + \frac{a}{L}\right) \cdot F = \left(1 + \frac{1.5}{5.0}\right) \cdot 10 = 13$$





Superposition: Bei Balken, die nur Biegung erfahren ist die Superposition von Zustandsgrößen (Auflagerkräfte, Schnittgrößen, Verformungen) zulässig.

Superposition: Stellenweise Addition der jeweiligen Zustandsgrößen aus getrennten Lastfällen zur Bestimmung der Zustandsgrößen im kombinierten Lastfall.

Ursprungssystem $(q) + (F)$:

