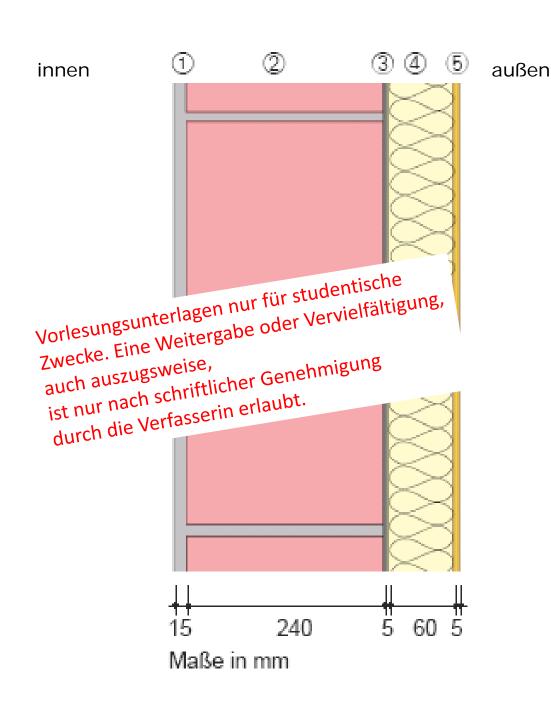
Berechnungsbeispiel



1: Gipsmörtel

2: Hochlochziegel ρ_R =1400 kg/m³

3: Zementmörtel

4: Polyurethan-Hartschaum (PUR) nach DIN EN 13165, Kategorie I, Nennwert 0,033

5: Kunstharzputz

Berechnungsbeispiel

Aufgabenstellung

- A) Erfüllt der Wärmedurchlasswiderstand die Anforderungen an den Mindestwärmeschutz nach DIN 4108-2?
- B) Wie groß ist der Wärmedurchgangswiderstand bzw. der Wärmedurchgangskoeffizient der betrachteten Außenwand?
- C) Welche Temperatur sind an den Grenzen zwischen den einzelnen Schichten zu erwarten (Außenlufttemperatur: -5°C, Innenlufttemperatur: 20 °C)?
- D) Welcher Sättigungsdampfdruck ist an den Grenzen zwischen den einzelnen Schichten zu erwarten?
- E) Führen Sie den Feuchteschutznachweis nach DIN 4108-3.

Schicht

Schicht

NI.

Schicht

NI.

Schicht

NI.

Schicht

NI.

Schicht

Schicht

NI.

Schicht

Schic

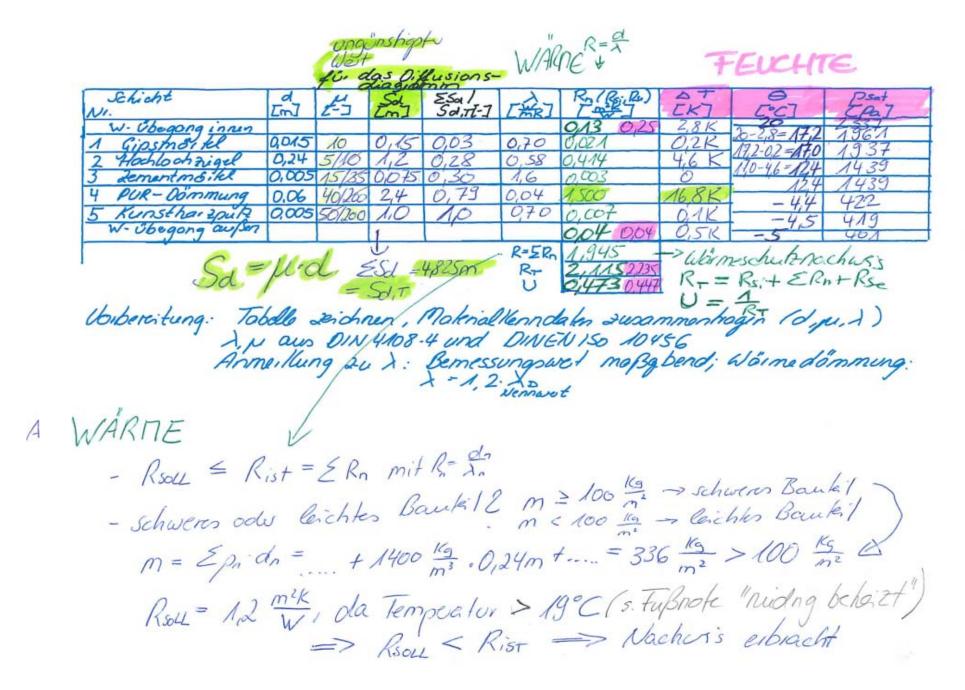
Ubibercitung: Toballe seichnen, Makrial Kenndahn zusammentragen (d., p.,)

), p. aus DIN 4108-4 und DINEN 150 10456

Achtung: diese Lösung entspricht jener in den Videos. Hier weicht die Umrechnung von Nenn- auf Bemessungswert von den aktuell gültigen Werten ab.

In den Vorlesungsfolien ist die Lösung dieser Aufgabe mit allen aktuell gültigen Kennwerten dargestellt. Die Vorgehensweise ist jedoch in beiden Lösungen die Gleiche!

A) Erfüllt der Wärmedurchlasswiderstand die Anforderungen an den Mindestwärmeschutz nach DIN 4108-2?



M. Obegong inner 1 Gipsmeri kl Q015 2 Hochloch Frigel 0,24 3 Lement met kl 0,005 4 PUR-Dimmung 0.06 5 Kunsther you'l 0,005 W. Obegong outer	5/10 15/35 4000	50,7-7	0,70 0,58 1,6 0,04	0,021 0,414 0.93 1.80 0,007	ĈĸŢ	cca	EAT
---	-----------------------	--------	-----------------------------	---	-----	-----	-----

B) Wie groß ist der Wärmedurchgangswiderstand bzw. der Wärmedurchgangskoeffizient der betrachteten Außenwand?

Rr... Wärmedurchgangswideskend U... Wärmedurchgangs Koeffrent $R_T = R_{Si} + R + R_{Se}$; $U = \frac{1}{R_+} = \frac{1}{R_+ + R_{Se} + R_{Se}}$ Acht ung Testeandere We ke für Rsi als bei Wärmerkehnische

Betrachking

Wärmerstrom

Wärmerstrom

Wärmerschuk (EnEV)

Teuchk (Rsi = 0,25); Rse = 0,04

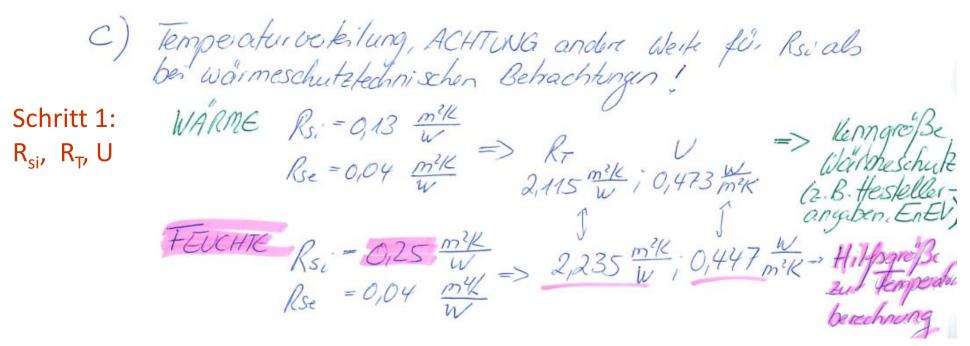
egal in welche

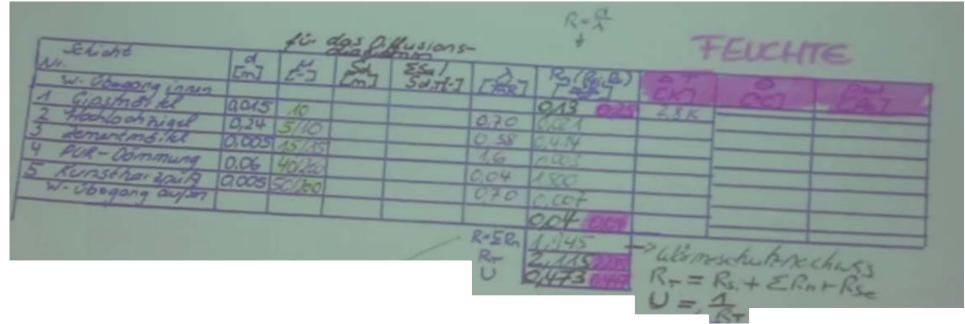
Richtung of Wärmerstrom

gibt

W. Obsepping innun 1 Gipsmor kil 2 Hochlood rigel 3 dement mother 4 PUR- Commung 5 Runstha write W. Obsepang aufon	QUIS 10 QUIS 10 QUIS 10 QUIS 15/10 QUIS 15/15 QUIS 15/15 QUI	Musions Esul Sditt	0,70 (0,14 0,70 (0,01 0,58 (4,14 0,6 (0,01 0,70 (0,07 0,70 (0,07 0	ÊKT	C*C]	EAT.
		1	R= 2,1/45 V 0,473	U = 1	Rs. + ER,	chuss + Rse

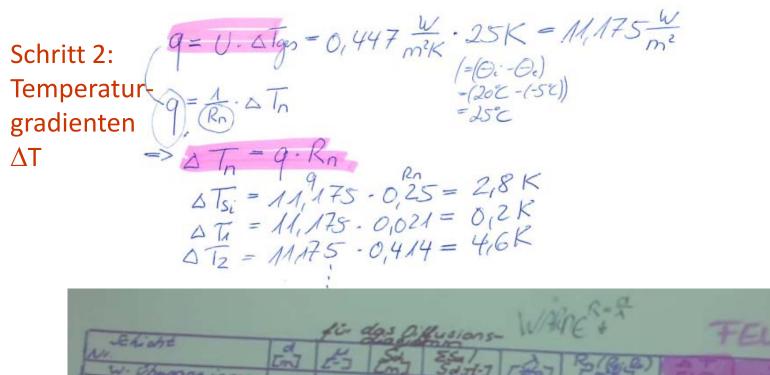
 C) Welche Temperatur sind an den Grenzen zwischen den einzelnen Schichten zu erwarten (Außenlufttemperatur: -5°C, Innenlufttemperatur: 20 °C)?

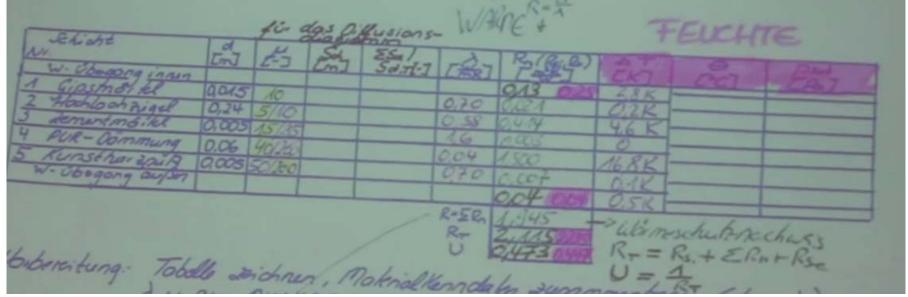




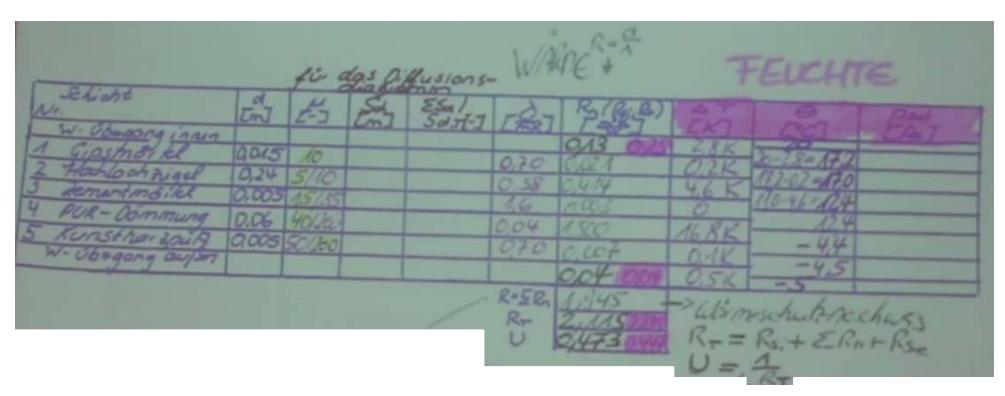
Fortsetzung:

C) Welche Temperatur sind an den Grenzen zwischen den einzelnen Schichten zu erwarten (Außenlufttemperatur: -5°C, Innenlufttemperatur: 20°C)?

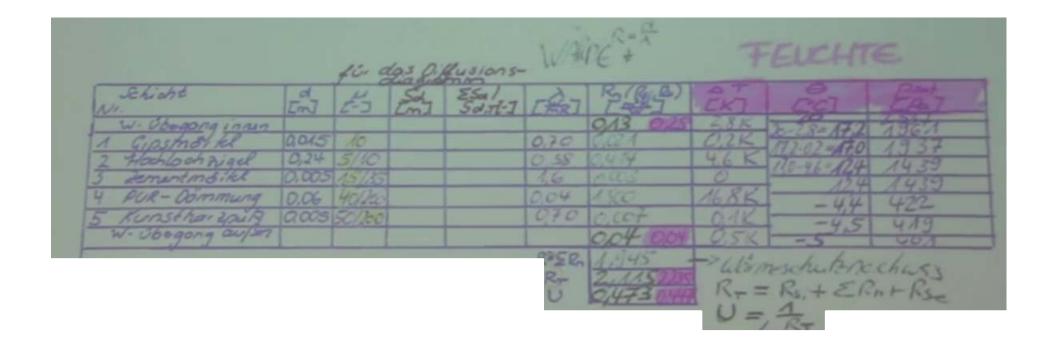




Schritt 3: Temperatur en an den Schichtgrenzen θ

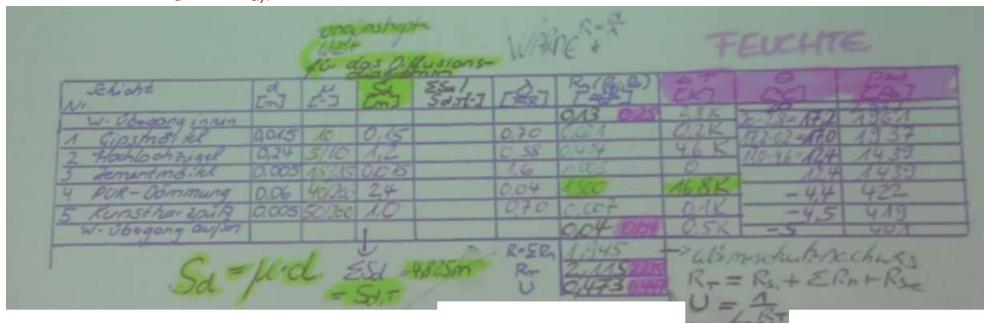


D) Welcher Sättigungsdampfdruck ist an den Grenzen zwischen den einzelnen Schichten zu erwarten?

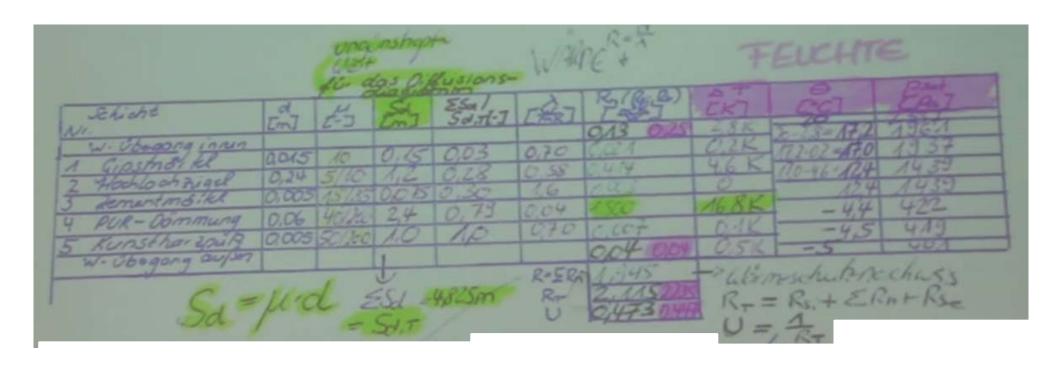


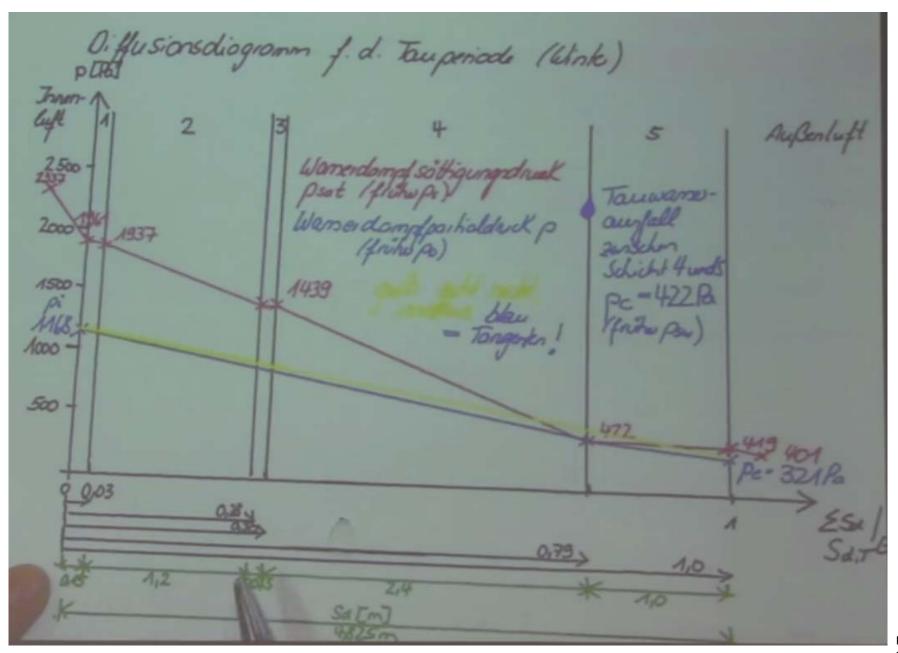
E) Führen Sie den Feuchteschutznachweis nach DIN 4108-3.

Schritt 1: Ermittlung von S_d und S_{d,T}

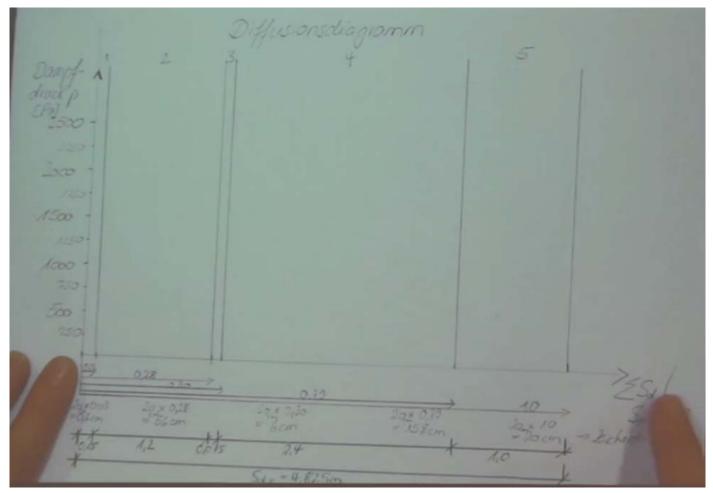


Schritt 2: Ermittlung von $\sum S_d / S_{d,T}$





Schritt 3: Zeichnen des Diffusionsdiagramms (vgl. Film FG09)

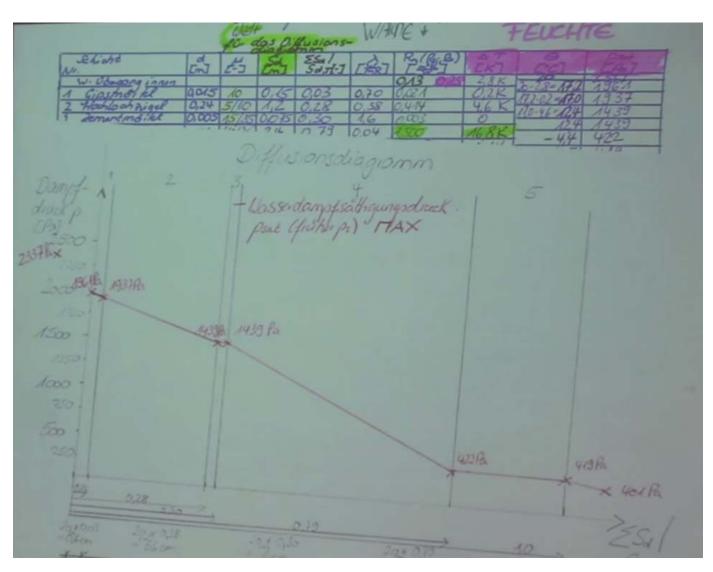


Schritt 4:

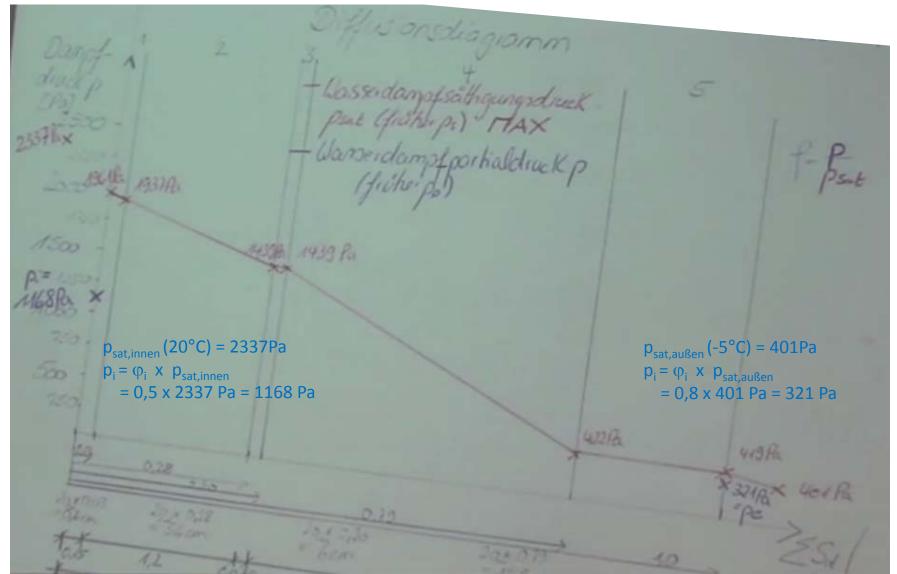
Einzeichnen der

Wasserdampfsättigungsdrücke (vgl.

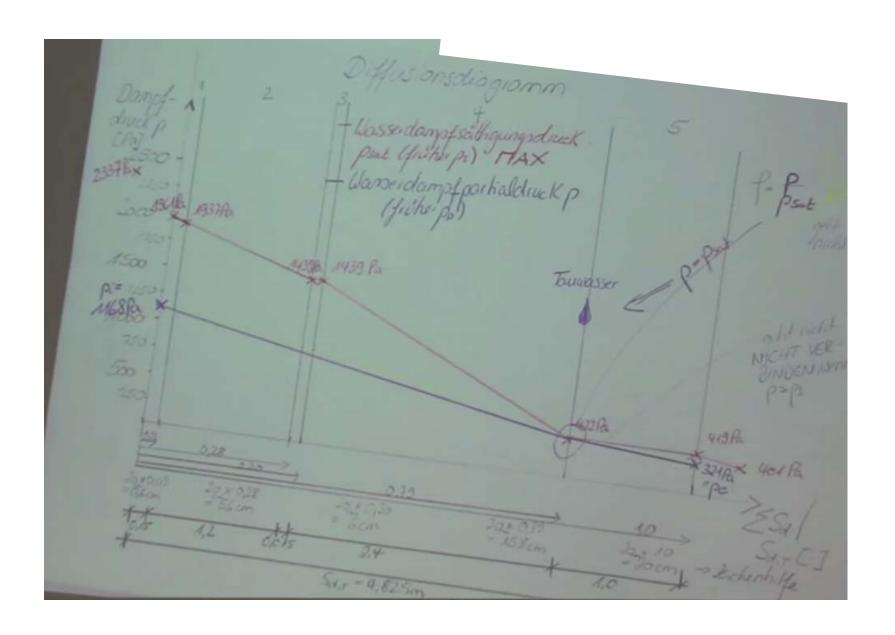
Film FG10)



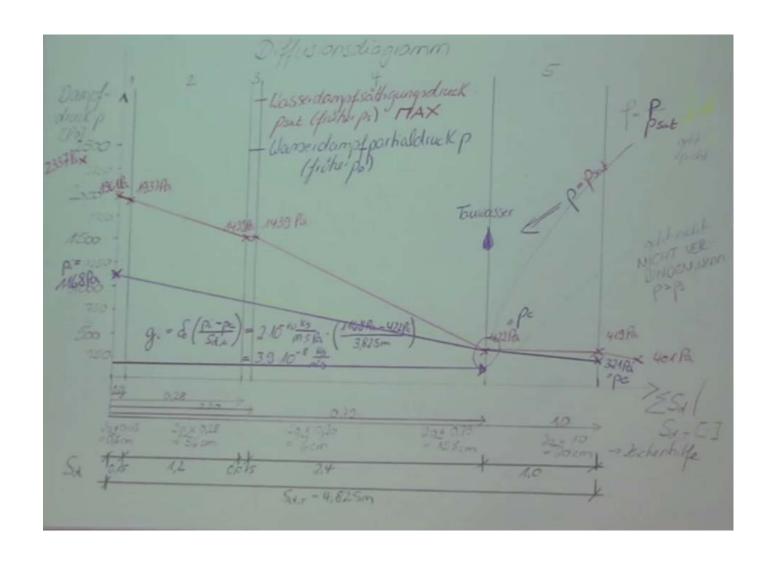
Schritt 5: Einzeichnen der Wasserdampfdrücke p an den Bauteiloberflächen (vgl. Film FG10)



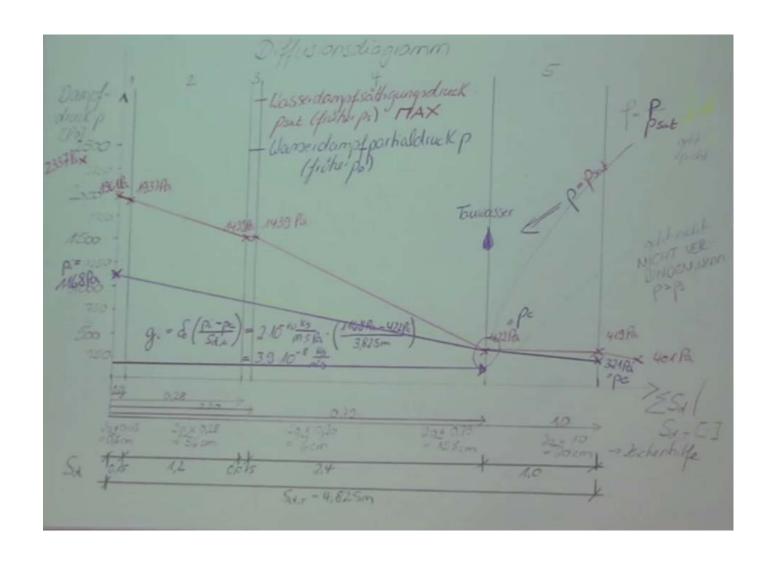
Schritt 6: Überprüfung, ob mit Tauwasserausfall im Bauteilinneren zu rechnen ist – Methode des gespannten Seils (vgl. Film FG10)



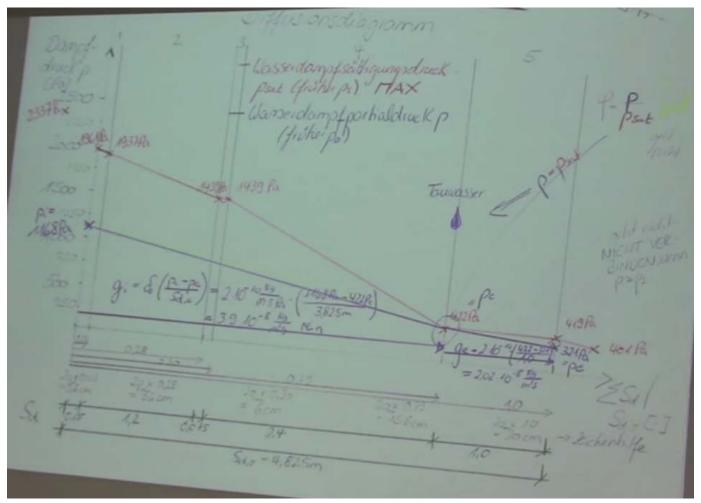
Schritt 7:
Berechnen der Tauwassermenge – Diffusionsstrom von innen zur Tauwasserebene (vgl. Film FG12)



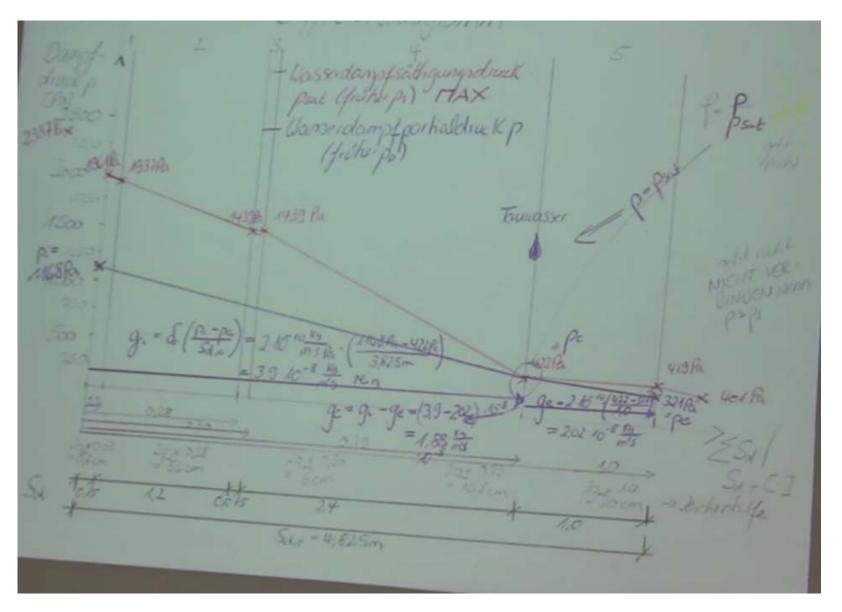
Schritt 7:
Berechnen der Tauwassermenge – Diffusionsstrom von innen zur Tauwasserebene (vgl. Film FG12)



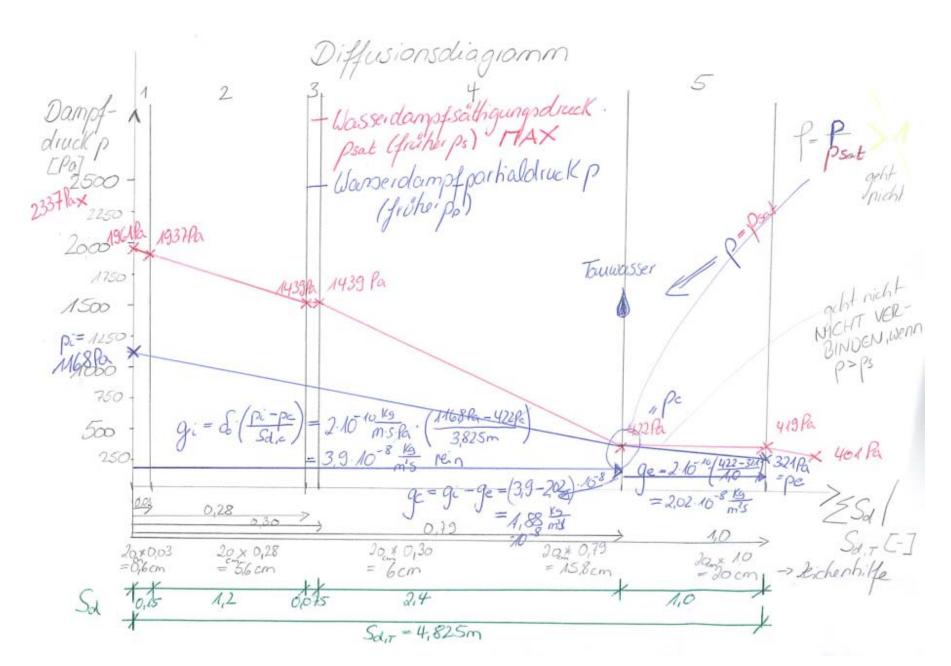
Schritt 8: Berechnen der Tauwassermenge – Diffusionsstrom von der Tauwasserebene nach außen (vgl. Film FG12)



Schritt 9: Berechnen der Tauwassermenge – Diffusionsstrom, der in der Tauwasserebene "verbleibt" (vgl. Film FG12)



Schritt 2-9: Diffusionsdiagramm



Schritt 7-9:

Berechnung der Tauwassermenge

Soll < 0,5 kg bei nicht Kapillarallt. Materiahing an d. Tauwarseebene

Schritt 10:

Berechnung der Verdunstungswassermenge

Berechnung der Verdunstungswarenmenge im Somme (= Verdunstungsperiode)

$$p_i = 1200 \, \text{Pa}$$
, $p_c = 1200 \, \text{Pa}$, $p_c = 1200 \, \text$

Ende Lösung aus Videoaufzeichnung. Nachstehend ist die Lösung mit den aktuell gültigen Normenwerten dargestellt.

		fu 9	25 (),	fusions-					
Schicht NI.	d [m]	E-J	Sd Zm]	ESal Sait-I	[AR]	Rolling	EK]	[0]	Psat EPa]
W- Obegong innen	22.45								
1 Gipsmork	0,015								
2 Hochloch zigel	0,24								
3 dementansikl 4 PUR-Dömmung	0,005								
	0.06								
5 Kunstharzpula W- Ubegang außen	0,000							-	
· ·					R=5Rn				
•					RT U				

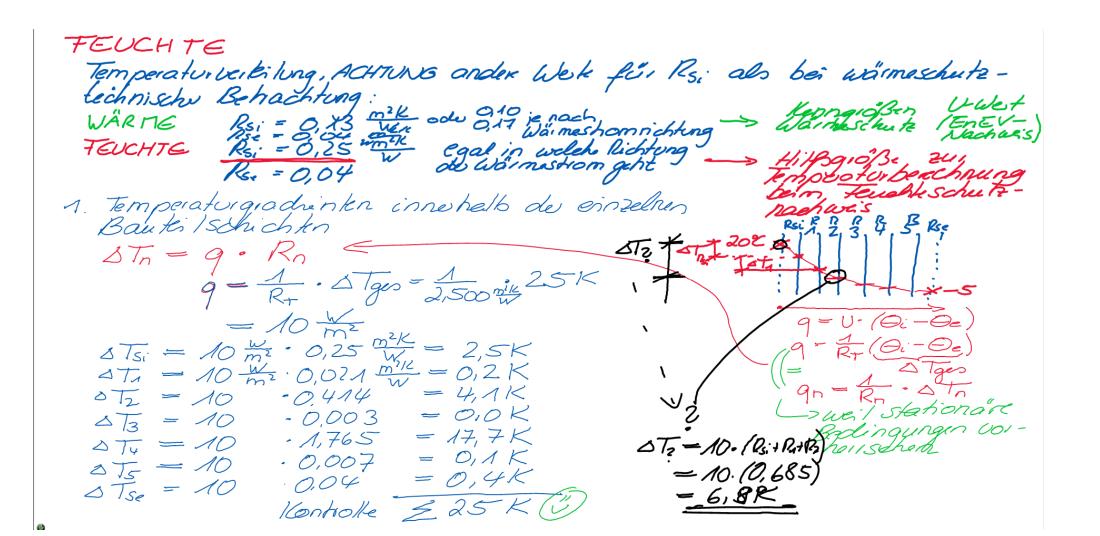
Ubibercitung: Toballe seichnen, Makrial Kenndahn zusammentragen (d., p.,)

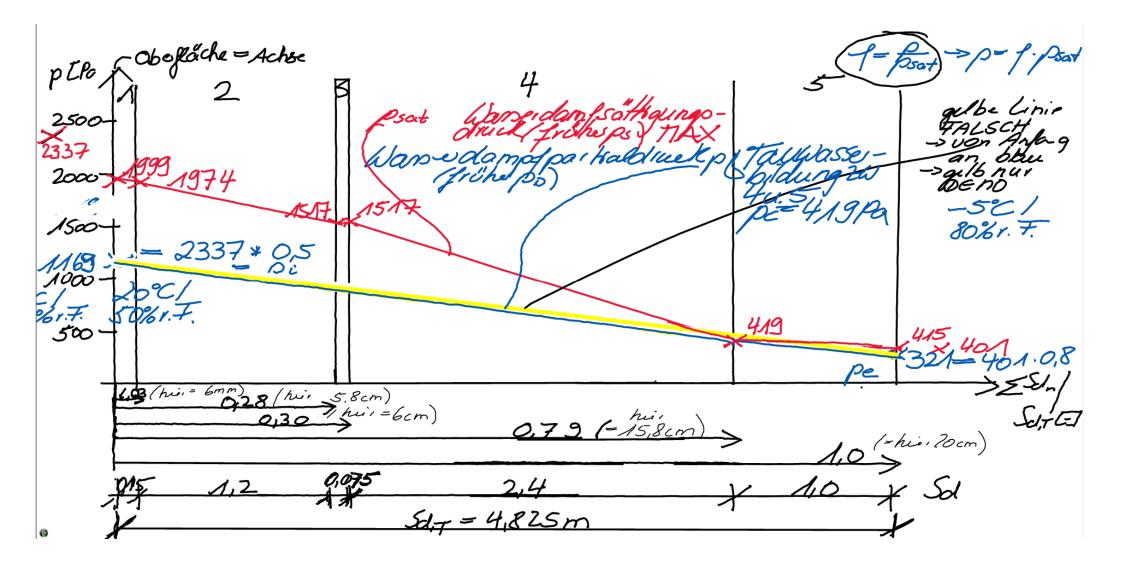
), p. aus DIN 4108-4 und DINEN 150 10456

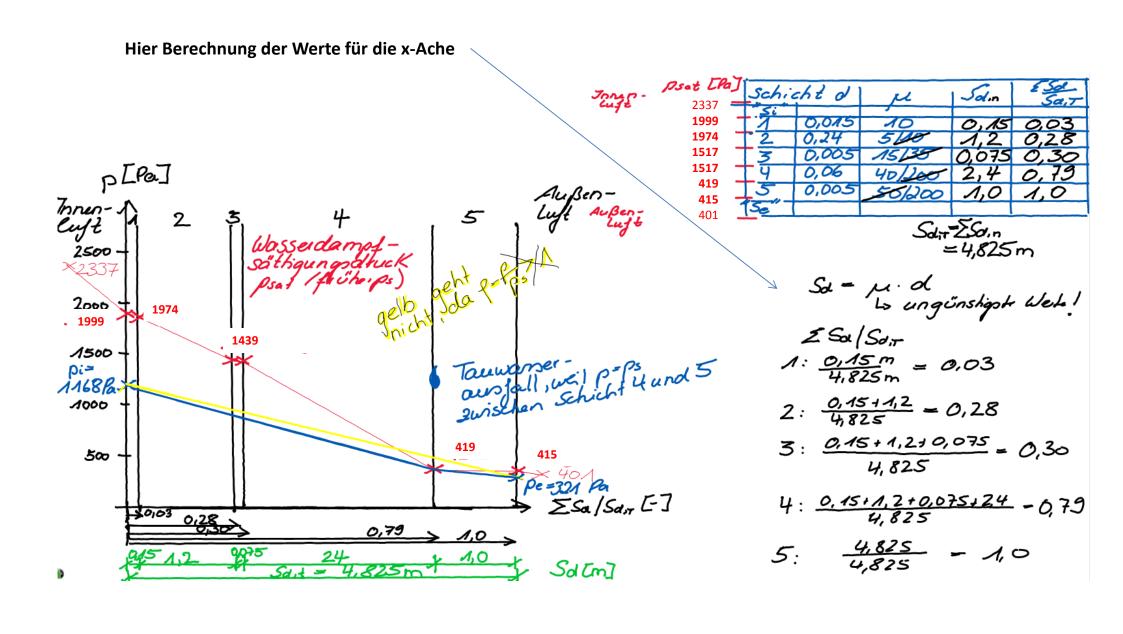
Achtung:

Ab hier die Lösung der Berechnungsaufgabe mit allen gültigen Kennwerten.

				Esionedi		WÄRNEL	> 7EUC	CHIE	
w. Schicht	[d]	£-7		ESal Sd,TGJ	[NmK]	Rn (Osi, Ose)		CZI	Part To
W-Obergang innen						013 0	25 25	700	2337
1 Gipsmbike	0.015	10	0,15	0,03	0,70	0.021	0.2	175	1999
2 Hochloch Frigel	0,24	5/10	1.2	0.28	0.58	0,414	41	The same	1974
3 dement mostel				0,30	1,6	0.003	00	13.2	1517
4 PUR-DÖMMUNA		. /	2.4		0034	1.765	12.7	13.2	151+
5 Kunstharzpus				1,0		0007	07	-4,5	419
W-Coegang außen		7	.,,		0,70	0,04 0,0		- 4,6	415
Vorberatung:	d	=	ESd = Sait = 4,825	, m	R-52, R-	2,3802 0,47 0	JOHN TO	Rsi+E	Rn + Rse
Tabelle seichnen. Noterial Kenndalen susammentragen (d. u. 1) - Ju aus DIV4108-4									
Nennweite nach neuer Norm 4108-4/2017): \\ \text{Bemergungs- Wennwet} \\ \text{Staff = 4} \\ Staff =									
hier $X = 1.0$ $\Rightarrow \lambda_B$	73 - 0,0	23 <u>3</u>	.1,0	3 = C	0,03(4)	wet mys	NEL	1/1	Staff 24 Dalminstaff, Vg. TuBacka
"	-,		wind.	1mW/m	K)			\ '	
WARTE A) Wo mes chut nachwa's nach DIN 4108-2 af Ult 2 Room = Rist = ERn; R= A Schwers ode Biches Baulei12 n = Eprich = + 1400 mg · 924m+ = 336 mg Tabello 3, 5.2 1 aus OINHOS-2 gilt: >100 mg									
sch weres	cole m	Cáich.	ko B	aukst	m=	prich =	+ 140	20 7 92	4m+=336
- Japan	W 3, 3	5.4.	1 all	- 0/N	1108-2	gott:	_		100 m2
· RS011-1,	2 12	15	da Tr	amo >	192 =	- Proper	(P:4=	> ((′′)) =	> Satteres
	- u				. 0 —	1 1-30//	7 -/ 3 /-		Bours /







Berchnung der Tauwansermenge im Wink (= Taupenoole)

Diffusionsshomdichte $g_c = \delta_0 \cdot \left(\frac{p_i - p_c}{Sa_{ic}} - \frac{p_c - p_c}{Sa_{ic}} \right)$ So = 2.10 10 Kg m.s.Pa $p_i = p_{si} \cdot f = 2337 \cdot 0.5 = 1169 \text{ fa}$ $p_e = p_{se} \cdot f = 401 \cdot 0.8 = 321 \text{ fa}$ $p_c = 419 \text{ Pa (aus Diogramm)}$ Sair = 4,825m (aus Diagramm) Sdic = Sdi + Sdz + Sdz + Sdy = 3,825m (So, -- Sdc) = 1,0 m 419 Rd - 321Rd (4,825-3,825 = 1,96.10 -8 Kg Mc = gc · tc = 196.10 8 Kg · 7776.108 = 0,15 $\frac{kg}{m^2}$ --- foll in du Tauperiode = 1,0 $\frac{kg}{m^2}$ => Anfordwung 2. bzv.3. nach Norm extill

Berachnung der Verdunstungswarsemenge im Somme (= Verdunstungsperiode) Pi = 1200 Pa, pe = 1200 Pa, pc = 1700 Pa (ugl. Nbimblima) 1 2 3 Soic = 3,825 m; (Soir-Soic) = 1 m ger = So. (Pc-Pi + Pr-Pe up de l'au- pi de sair ge in beide Richtung & Soir = 2.10 10 Kg / (1700 - 1200) 1 = 1,26 · 10-7 kg Her = ger · ter = 1,26.10 mis · 7776.10s = 0,98 kg $M_{c} < M_{eV} \frac{K_{q}}{(0.15 \frac{K_{q}}{m^{2}})}$ (0.98 $\frac{K_{q}}{m^{2}}$)